

## CFS+ RV200 Химический анкер (винилоэстровая смола) с втулкой с внутренней резьбой

Запатентованная бескартриджевая система - винилоэстровая смола предназначенная для использования в бетоне без трещин с втулкой с внутренней резьбой.



### Сертификаты и одобрения

• ETA-13/0805



### Информация о продукте

#### Свойства и преимущества

- Возможность многократного закрепления анкерной шпильки в отверстии
- Продукт сертифицирован для применения с втулками с внутренней резьбой в бетоне без трещин
- Возможность применения при низких температурах (до -20°C в зимней версии) позволяет использование круглый год
- Возможность использования в сухих и влажных основаниях, а также в отверстиях и основаниях залитых водой
- Анкер не вызывает напряжений в материале основания, что позволяет размещать крепления близко друг от друга, а также вблизи края основания

#### Применение

- Защитные стены
- Балюстрады
- Перила
- Кровля
- Кабельные желоба
- Светопрозрачные (витражные) ограждающие конструкции
- Тяжелые машины
- Осветительные столбы
- Сидения спортивных арен

#### Материал

##### ОСНОВАНИЯ

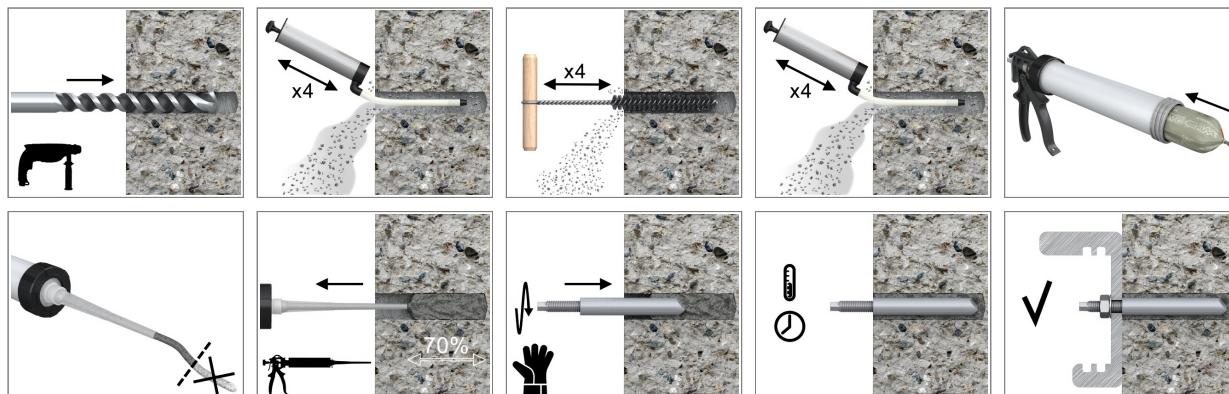
Сертифицированы для:

- Бетон без трещин C20/25-C50/60

Также для применения в:

- Натуральный камень (после проведения испытаний)
- Полнотельные бетонные блоки
- Полнотельный кирпич

### Инструкция монтажа



## Информация о продукте

1. Просверлить отверстие необходимого диаметра и с соответствующей глубиной.
2. Удалить сверильную стружку путем четырехкратной очистки отверстия с помощью ручного насоса и ершика. Данная операция является обязательной перед выполнением монтажа.
3. Вставить пленочный патрон в выдавливатель и установить на него смесительную насадку
4. Приступая к использованию нового баллона, выдавить некоторое количество смолы до момента, пока полученная смесь не будет иметь однородный цвет.
5. Заполнить отверстие смолой на 2/3 его глубины, начиная от дна отверстия
6. Сразу после заполнения смолой, вкручивающим движением вставить в отверстие анкерную шпильку. Удалить лишнее количество смолы, вытекшей из отверстия и дождаться схватывания смолы.
7. Установить прикрепляемый элемент и затянуть гайку с необходимым крутящим моментом

Изделие	Смола	Описание/Вид смолы	Объём
			[мл]
R-CFS+RV200-4	RV200	Винилоэстровая смола без содержания стирола	300
R-CFS+RV200-600-8			600

### ВТУЛКИ

Размер	Изделие		Анкер			Прикрепляем	
	Сталь класса 5.8	Сталь класса A4	Диаметр гнезда	Длина	Длина внутренней резьбы	Диаметр отверстия	Диаметр
			d	L	l <sub>s</sub>	d <sub>f</sub>	d <sub>i</sub>
			[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]
M6	R-ITS-Z-06075	R-ITS-A4-06075	10	75	24	7	-
M8	R-ITS-Z-08075	R-ITS-A4-08075	12	75	25	9	-
	R-ITS-Z-08090	R-ITS-A4-08090	12	90	25	9	-
M10	R-ITS-Z-10075	R-ITS-A4-10075	16	75	30	12	-
	R-ITS-Z-10100	R-ITS-A4-10100	16	100	30	12	-
M12	R-ITS-Z-12100	R-ITS-A4-12100	16	100	35	14	-
M16	R-ITS-Z-16125	R-ITS-A4-16125	24	125	50	18	-

## Основные монтажные параметры

### ВТУЛКИ

Размер		M6	M8	M10	M12	M16			
Минимальная глубина заделки анкера в основание	h <sub>ном</sub>	[мм]	75	75	90	100	75	100	125
Диаметр резьбы	d	[мм]	6	8	8	10	10	12	16
Диаметр отверстия в основании	d <sub>o</sub>	[мм]	12	14	14	20	20	20	28
Диаметр отверстия в крепёжном элементе	d <sub>f</sub>	[мм]	7	9	9	12	12	14	18
Длина зацепления резьбы	h <sub>s</sub>	[мм]	24	25	25	30	30	35	50
Минимальная глубина отверстия в основании	h <sub>o</sub>	[мм]	h <sub>ном</sub> + 5	h <sub>ном</sub> + 5	h <sub>ном</sub> + 5	h <sub>ном</sub> + 5	h <sub>ном</sub> + 5	h <sub>ном</sub> + 5	h <sub>ном</sub> + 5
Минимальная толщина основания	h <sub>мин</sub>	[мм]	105	105	120	140	115	140	181
Крутящий момент	T <sub>inst</sub>	[Nm]	3	5	5	10	10	20	40
Минимальное расстояние между точками крепления	s <sub>мин</sub>	[мм]	40	40	45	50	40	50	63
Минимальное расстояние от края основания	c <sub>мин</sub>	[мм]	40	40	45	50	40	50	63

## Основные монтажные параметры

Минимальное время отверждения и монтажа

RV200

Температура смолы	Температура основания	Время отверждения	Время монтажа
[°C]	[°C]	[min]	[min]
5	-20	-	-
5	-15	-	-
5	-10	-	-
5	-5	240	60
5	0	180	40
5	5	120	20
10	10	80	12
15	15	60	8
20	20	45	5
25	25	30	3
25	30	20	2
25	40	10	0.5
25	45	-	-
25	50	-	-

[Russian]: \*For wet concrete the curing time must be doubled

RV200-W

Температура смолы	Температура основания	Время отверждения	Время монтажа
[°C]	[°C]	[min]	[min]
5	-20	1440	100
5	-15	960	60
5	-10	480	30
5	-5	240	16
5	0	120	12
5	5	60	8
10	10	45	5
15	15	30	3
20	20	10	2
25	25	-	-
25	30	-	-
25	40	-	-
25	45	-	-
25	50	-	-

[Russian]: \*For wet concrete the curing time must be doubled

## Основные монтажные параметры

RV200-S

Температура смолы	Температура основания	Время отверждения	Время монтажа
[°C]	[°C]	[min]	[min]
5	-20	-	-
5	-15	-	-
5	-10	-	-
5	-5	1440	65
5	0	960	50
5	5	720	35
10	10	480	20
15	15	360	12
20	20	240	9
25	25	180	7
25	30	120	6
25	40	45	4
25	45	35	3
25	50	25	2

[Russian]: \*For wet concrete the curing time must be doubled

## Механические характеристики

Размер			M6	M8	M10	M12	M16
<b>R-ITS-Z Втулки с внутренней резьбой</b>							
Предел прочности при растяжении	$F_{uk}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	520	500	500	500	500
Предел текучести при растяжении	$f_{yk}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	420	400	400	400	400
Зона сечения – вырыв	$A_s$	[мм <sup>2</sup> ]	20	37	58	84	157
Упругий момент сопротивления сечения	$W_{el}$	[мм <sup>3</sup> ]	21	50	98	170	402
<b>R-ITS-A4 Втулки из нержавеющей стали с внутренней резьбой</b>							
Предел прочности при растяжении	$F_{uk}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	700	700	700	700	700
Предел текучести при растяжении	$f_{yk}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	350	350	350	350	350
Зона сечения – вырыв	$A_s$	[мм <sup>2</sup> ]	20	37	58	84	157
Упругий момент сопротивления сечения	$W_{el}$	[мм <sup>3</sup> ]	21	50	98	170	402
<b>R-STUDS Метрическая резьбовая шпилька из углеродистой стали класс стали 5.8</b>							
Характеристический изгибающий момент	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	8	19	37	65	166
Расчётное сопротивление изгибу	$M$	[Nm]	6	15	30	52	133
Допустимая устойчивость к изгибу	$M_{rec}$	[Nm]	5	11	21	37	95
<b>R-STUDS-88 Метрическая резьбовая шпилька из углеродистой стали класс стали 8.8</b>							
Характеристический изгибающий момент	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	12	30	60	105	266
Расчётное сопротивление изгибу	$M$	[Nm]	10	24	48	84	213
Допустимая устойчивость к изгибу	$M_{rec}$	[Nm]	7	17	34	60	152
<b>R-STUDS-A4 Метрическая резьбовая шпилька из нержавеющей стали класс A4</b>							
Характеристический изгибающий момент	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	11	26	52	92	233
Расчётное сопротивление изгибу	$M$	[Nm]	7	17	34	59	149
Допустимая устойчивость к изгибу	$M_{rec}$	[Nm]	5	12	24	42	107

## Основные механические параметры

ВТУЛКИ

Рабочие характеристики отдельного анкера без учета влияния краёв и соседних анкеров

Размер		M6	M8	M10	M12	M16		
Основание		Бетон без трещин						
Эффективная глубина анкеровки $h_{ef}$	[мм]	75.0	90.0	75.0	100.0	125.0		
<b>СРЕДНЯЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА</b>								
УСИЛИЕ НА ВЫРЫВ $N_{Ru,m}$								
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАСС СТАЛИ 5.8	[кН]	12.5	21.6	21.6	34.8	34.8	50.4	93.6
R-STUDS-88 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАСС СТАЛИ 8.8	[кН]	19.2	34.8	34.8	50.6	55.2	63.0	97.4
R-STUDS-A4 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ КЛАСС А4	[кН]	16.8	31.2	31.2	49.2	49.2	63.0	97.4
УСИЛИЕ НА СРЕЗ $V_{Ru,m}$								
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАСС СТАЛИ 5.8	[кН]	6.00	10.8	10.8	16.8	16.8	25.2	46.8
R-STUDS-88 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАСС СТАЛИ 8.8	[кН]	9.60	18.0	18.0	27.6	27.6	40.8	75.6
R-STUDS-A4 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ КЛАСС А4	[кН]	8.40	15.6	15.6	24.0	24.0	34.8	66.0
<b>ХАРАКТЕРНАЯ НАГРУЗКА</b>								
УСИЛИЕ НА ВЫРЫВ $N_{Rk}$								
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАСС СТАЛИ 5.8	[кН]	10.00	18.0	18.0	29.0	29.0	42.0	66.0
R-STUDS-88 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАСС СТАЛИ 8.8	[кН]	16.0	25.5	29.0	32.0	46.0	42.7	66.0
R-STUDS-A4 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ КЛАСС А4	[кН]	14.0	25.5	26.0	32.0	41.0	42.7	66.0
УСИЛИЕ НА СРЕЗ $V_{Rk}$								
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАСС СТАЛИ 5.8	[кН]	5.00	9.00	9.00	14.0	14.0	21.0	39.0
R-STUDS-88 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАСС СТАЛИ 8.8	[кН]	8.00	15.0	15.0	23.0	23.0	34.0	63.0
R-STUDS-A4 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ КЛАСС А4	[кН]	7.00	13.0	13.0	20.0	20.0	29.0	55.0

## Основные механические параметры

Размер		M6	M8	M10	M12	M16		
<b>РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА</b>								
УСИЛИЕ НА ВЫРЫВ $N_{Rd}$								
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАСС СТАЛИ 5.8	[кН]	6.67	12.0	12.0	17.8	19.3	23.7	36.7
R-STUDS-88 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАСС СТАЛИ 8.8	[кН]	9.82	14.1	17.0	17.8	26.5	23.7	36.7
R-STUDS-A4 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ КЛАСС А4	[кН]	7.49	13.9	13.9	17.8	21.9	23.7	36.7
УСИЛИЕ НА СРЕЗ $V_{Rd}$								
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАСС СТАЛИ 5.8	[кН]	4.00	7.20	7.20	11.2	11.2	16.8	31.2
R-STUDS-88 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАСС СТАЛИ 8.8	[кН]	6.40	12.0	12.0	18.4	18.4	27.2	50.4
R-STUDS-A4 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ КЛАСС А4	[кН]	4.49	8.33	8.33	12.8	12.8	18.6	35.3
<b>РЕКОМЕНДУЕМАЯ НАГРУЗКА</b>								
УСИЛИЕ НА ВЫРЫВ $N_{rec}$								
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАСС СТАЛИ 5.8	[кН]	4.76	8.57	8.57	12.7	13.8	17.0	26.2
R-STUDS-88 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАСС СТАЛИ 8.8	[кН]	7.01	10.1	12.1	12.7	19.0	17.0	26.2
R-STUDS-A4 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ КЛАСС А4	[кН]	5.35	9.93	9.93	12.7	15.7	17.0	26.2
УСИЛИЕ НА СРЕЗ $V_{rec}$								
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАСС СТАЛИ 5.8	[кН]	2.86	5.14	5.14	8.00	8.00	12.0	22.3
R-STUDS-88 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КЛАСС СТАЛИ 8.8	[кН]	4.57	8.57	8.57	13.1	13.1	19.4	36.0
R-STUDS-A4 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ КЛАСС А4	[кН]	3.21	5.95	5.95	9.16	9.16	13.3	25.2

## Рабочие параметры

ВТУЛКИ

Размер			M6	M8		M10		M12	M16
Эффективная глубина анкеровки	$h_{ef}$	[мм]	75.00	75.00	90.00	75.00	100.00	100.00	125.00
<b>УСИЛИЕ НА ВЫРЫВ</b>									
<b>РАЗРУШЕНИЕ СТАЛИ; СТАЛЬ КЛАССА 5.8</b>									
Характерная нагрузка	$N_{Rk,s}$	[кН]	10.00	18.00	18.00	29.00	29.00	42.00	78.00
Частичный коэффициент безопасности	$\gamma_{Ms}$	-	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
<b>РАЗРУШЕНИЕ СТАЛИ; СТАЛЬ КЛАССА 8.8</b>									
Характерная нагрузка	$N_{Rk,s}$	[кН]	16.00	29.00	29.00	46.00	46.00	67.00	126.00
Частичный коэффициент безопасности	$\gamma_{Ms}$	-	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
<b>РАЗРУШЕНИЕ СТАЛИ; СТАЛЬ КЛАССА A4-70</b>									
Характерная нагрузка	$N_{Rk,s}$	[кН]	14.00	26.00	26.00	41.00	41.00	59.00	110.00
Частичный коэффициент безопасности	$\gamma_{Ms}$	-	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87	1.87
<b>КОМБИНИРОВАННОЕ РАЗРУШЕНИЕ ВСЛЕДСТВИЕ ВЫРЫВАНИЯ АНКЕРА И КОНУСА БЕТОНА; [RUSSIAN]: NON-CRACKED CONCRETE, C20/25</b>									
Характеристическое сопротивление связи	$T_{Rk}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	7.50	9.00	9.00	9.50	9.50	8.50	7.00
[Russian]: Sustained load factor	$\psi_{sus}^0$	-	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60
<b>КОМБИНИРОВАННОЕ РАЗРУШЕНИЕ ВСЛЕДСТВИЕ ВЫРЫВАНИЯ АНКЕРА И КОНУСА БЕТОНА; [RUSSIAN]: NON-CRACKED CONCRETE, C20/25</b>									
Характеристическое сопротивление связи	$T_{Rk}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	6.00	7.00	7.00	7.50	7.50	6.50	5.50
[Russian]: Sustained load factor	$\psi_{sus}^0$	-	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60
<b>КОМБИНИРОВАННОЕ РАЗРУШЕНИЕ ВСЛЕДСТВИЕ ВЫРЫВАНИЯ АНКЕРА И КОНУСА БЕТОНА</b>									
Уровень безопасности установки	$\gamma_{inst}$	-	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
Увеличивающий коэффициент для $N_{Rd,p}$ - C30/37	$\psi_c$	-	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.00
Увеличивающий коэффициент для $N_{Rd,p}$ - C40/50	$\psi_c$	-	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.00
Увеличивающий коэффициент для $N_{Rd,p}$ - C50/60	$\psi_c$	-	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.00
<b>РАЗРУШЕНИЕ КОНУСА БЕТОНА</b>									
Уровень безопасности установки	$\gamma_{inst}$	-	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
Коэффициент преднапряженном бетоне	$k_{ucr,N}$	-	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00
Расстояние от края	$c_{cr,N}$	[мм]	$1,5 \cdot h_{ef}$	$1,5 \cdot h_{ef}$	$1,5 \cdot h_{ef}$	$1,5 \cdot h_{ef}$	$1,5 \cdot h_{ef}$	$1,5 \cdot h_{ef}$	$1,5 \cdot h_{ef}$
Расстояние между анкерами	$s_{cr,N}$	[мм]	$3,0 \cdot h_{ef}$	$3,0 \cdot h_{ef}$	$3,0 \cdot h_{ef}$	$3,0 \cdot h_{ef}$	$3,0 \cdot h_{ef}$	$3,0 \cdot h_{ef}$	$3,0 \cdot h_{ef}$
<b>[RUSSIAN]: CONCRETE SPLITTING FAILURE</b>									
Уровень безопасности установки	$\gamma_{inst}$	-	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20

## Рабочие параметры

Размер			M6	M8	M10	M12	M16		
<b>УСИЛИЕ НА СРЕЗ</b>									
<b>РАЗРУШЕНИЕ СТАЛИ; СТАЛЬ КЛАССА 5.8</b>									
Характерная нагрузка без эксцентрика	$V_{Rk,s}$	[кН]	5.00	9.00	9.00	14.00	14.00	21.00	39.00
Коэффициент пластичности	$k_\gamma$	-	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Характерная нагрузка с эксцентриком	$M_{Rk,s}$	[Nm]	7.60	19.00	19.00	37.00	37.00	64.00	166.00
Частичный коэффициент безопасности	$\gamma_{Ms}$	-	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
<b>РАЗРУШЕНИЕ СТАЛИ; СТАЛЬ КЛАССА 8.8</b>									
Характерная нагрузка без эксцентрика	$V_{Rk,s}$	[кН]	8.00	15.00	15.00	23.00	23.00	34.00	63.00
Коэффициент пластичности	$k_\gamma$	-	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Характерная нагрузка с эксцентриком	$M_{Rk,s}$	[Nm]	12.20	30.00	30.00	60.00	60.00	105.00	266.00
Частичный коэффициент безопасности	$\gamma_{Ms}$	-	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
<b>РАЗРУШЕНИЕ СТАЛИ; СТАЛЬ КЛАССА A4-70</b>									
Характерная нагрузка без эксцентрика	$V_{Rk,s}$	[кН]	7.00	13.00	13.00	20.00	20.00	29.00	55.00
Коэффициент пластичности	$k_\gamma$	-	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Характерная нагрузка с эксцентриком	$M_{Rk,s}$	[Nm]	10.70	26.00	26.00	52.00	52.00	92.00	233.00
Частичный коэффициент безопасности	$\gamma_{Ms}$	-	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56
<b>РАЗРУШЕНИЕ, ВЫЗВАННОЕ ОТКОЛОМ БЕТОНА</b>									
Коэффициент	$k$	-	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
Уровень безопасности установки	$\gamma_{inst}$	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
<b>РАЗРУШЕНИЕ КРАЕВ БЕТОННОГО ОСНОВАНИЯ</b>									
Диаметр анкера	$d_{nom}$	[мм]	10.00	12.00	12.00	16.00	16.00	16.00	24.00
Эффективная длина анкера	$\ell_f$	[мм]	$\min(300; h_{ef}; 12d_{nom})$	$\min(300; h_{ef}; 12d_{nom})$	$\min(300; h_{ef}; 12d_{nom})$	$\min(300; h_{ef}; 12d_{nom})$	$\min(300; h_{ef}; 12d_{nom})$	$\min(300; h_{ef}; 12d_{nom})$	$\min(300; h_{ef}; 12d_{nom})$
Уровень безопасности установки	$\gamma_{inst}$	-	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00

Комбинированный отказ вытягивания анкера и отламывания конуса бетона (EN 1992-4:2018, п.7.2.1.6., 7.14 -  $N_{Rk,p}^0 = \psi_{sus}^0 * \tau_{Rk} * n * d * h_{ef}$ ),  $h_{ef} = h_{nom}$

## Данные логистики

Изделие	Объём [мл]	Количество [шт]			Вес [кг]			ШТРИХ-КОД
		Единичная упаковка	Сборная упаковка	Поддон	Единичная упаковка	Сборная упаковка	Поддон	
R-CFS+RV200-4 <sup>1)</sup>	300	1	8	96	2.4	19.3	261.3	5906675205830
R-CFS+RV200-600-8 <sup>1)</sup>	600	1	1	36	10.0	10.0	390.0	5906675119045

1) ETA-13/0805